

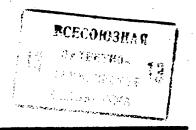
99 SU (1) 1083061 A

3(5) F 28 D 9/00; F 28 F 3/04

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ НОМИТЕТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

Н АВТОРСНОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



- (21) 3552327/24-06
- (22) 17.02.83
- (46) 30.03.84. Бюл. № 12
- (72) А.В. Чучков, В.П. Приходько,
- С.А. Захаров, В.И. Жанов,
- Ю.А. Дерканосов, Г.Р. Залцманис,
- А.Я. Вентс и Ю.В. Краснокутский
- (71) Всесоюзный научно-исследовательский институт комплексных проблем машиностроения для животноводства и кормопроизводства
- (53) 621.565.94(088.8)
- (56) 1. Краснокутский Ю.В. Механизация первичной обработки молока. М., "Колос", 1979, с. 152-156.
- 2. Патент Великобритании № 1337542, кл. F 4 S , опублик. 1973.

(54)(57) ПАКЕТ ПЛАСТИНЧАТОГО ТЕПЛО-ОБМЕННИКА, содержащий гофрированные пластины с группами параллельных гофров, расположенных под разными углами в смежных группах с образованием при сборке в пакет сетчатых каналов, отличающийся тем, что, с целью снижения гидравлического сопротивления, крайние группы гофров в каждой пластине имеют разные продольные размеры, причем группа гофров с большим продольным размером на одной из пластин при сборке имеет контакт с группой меньшего продольного размера смежных пластин с образованием между ними в сетчатых каналах зигзагообразных зон, расположенных с постоянным шагом.

40

45

Изобретение относится к пластинчатым теплообменникам и может быть использовано в пищевой промышленности в охладителях молока.

Известны пакеты пластинчатых теплообменников, содержащие гофрированные пластины с параллельными гофрами, образующие при сборке зигзагообразные каналы [1].

Однако каналы обладают невысокой интенсивностью теплообмена, обусловленной недостаточной турбулизацией протекающих в них рабочих сред.

Известен пакет пластинчатого теплообменника, содержащий гофрированные пластины с группами параллельных гофров, расположенных под разными углами в смежных группах с образованием при сборке в пакет сетчатых каналов [2].

Недостатком пакета является высокое гидравлическое сопротивление.

Цель изобретения - снижение гид-равлического сопротивления.

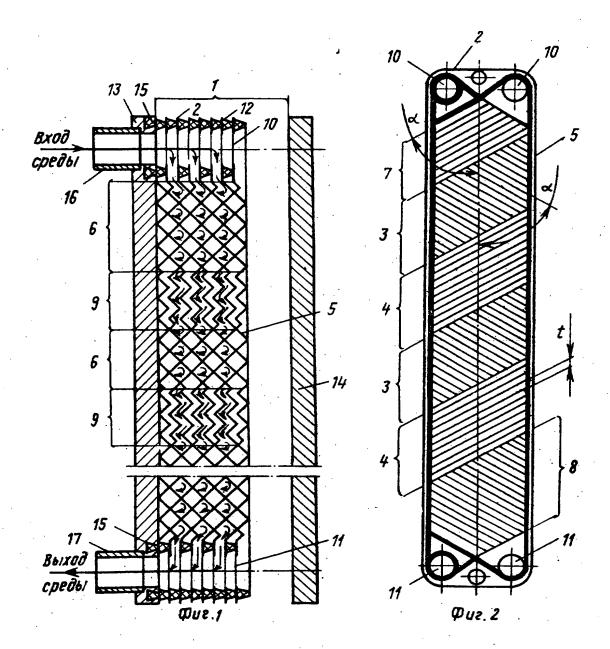
Указанная цель достигается тем, что в пакете пластинчатого теплообменника, содержащем гофрированные пластины с группами параллельных гофров, расположенных под разными углами в смежных группах с образованием при сборке в пакет сетчатых каналов, крайние группы гофров в каждой пластине имеют разные продольные размеры, причем группа гофров с большим продольным размером на одной из пластин при сборке имеет контакт с группой меньшего продольного размера смежных пластин с образованием между ними в сетчатых каналах энгэагообразных зон, расположенных с постоянным шагом.

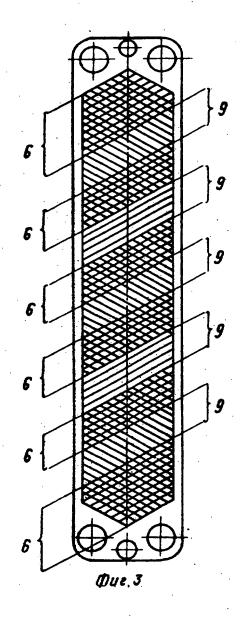
На фиг. 1 изображен пакет, продольный разрез; на фиг. 2 - пластина пакета; на фиг. 3 - канал пакета, образованный наложением сметных пластин пакета с поворотом одна относительно другой на 180°.

Пакет 1 содержит гофрированные пластины 2 с группами 3 и 4 параппельных гофров 5, расположенных под разными углами в смежных группах 3 и 4 с образованием при сборке в пакет 1 сетчатых каналов 6. Крайние группы 7 и 8 гофров 5 в кажпой пластине 2 имеют разные продольные размеры, причем группа 8 гофров 5 с большим продольным размером на одной из пластин 2 при сборке имеет контакт с группой 7 меньшего продольного размера смежных пластин 2 с образованием между ними в сетчатых каналах эигэагообразных зон 9, расположенных с постоянным шагом. Суммарная площадь зигзагообразных зон 9 на каждой пластине 2 меньше площади сетчатых каналов 6. Пластины 2 имеют также входные 10 и выходные 11 отверстия для рабочих сред и снабжены уплотнительными прокладками 12. Пакет 1 установлен между нажимными плитами 13 и 14, одна из которых (13) имеет кольцевые прокладки 15 и патрубки 16 и 17 подвода и отвода рабочих сред.

Пакет работает следующим образом. Рабочие среды через патрубки 16 и отверстия 10 попадают в сетчатые каналы 6, где интенсивно турбулизируются и перетекают в зигзагообразные зоны 9, в которых турбулизация потока снижается до уровня турбулизации, присущего зигзагообразным каналам. В это время потоки рабочих сред покидают зигзагообразные зоны 9 и вновь поступают в сетчатые каналы 6, где опять интенсивно турбулизируются.

Применение изобретения поэволяет сниэить гидравлическое сопротивление по сравнению с пакетами, содержащими только сетчатые каналы без эигэагообразных зон, на 9-11%, что дает воэможность интенсифицировать теплообмен на 14-16%.





	Составитель Ю. Карпе Техред А.Бабинец	 Бутяга .
ВНИИПИ Государ по делам из	Тираж 631 оственного комитета С обретений и открытий Ж-35, Раушская наб.,	

BNSDOCID: <SU___1083061A1_I_>